

柴油发电机区域保护FM认证七氟丙烷气体灭火系统量大从优

发布日期: 2025-09-21

FM-200以液态保存，以气体状态释放到保护区中。它被保存在获得认可的(DOT/HSE4BW500orDOTHSE4BW450)储瓶中，并用氮气充压至25Bar@21°C(360PSI@70°F)。

?银行、金库

?图书馆、档案馆

?珍藏书库

?电子数据机房

?电话交换机房、通讯机房

?数据中心IDC

?通讯中心

?变配器和开关室

?控制中心

?测试实验室

?洁净厂房

?易燃液体仓库

FM-200气体灭火药剂是一种洁净气体灭火剂。FM-200气体灭火药剂，化学名称是七氟丙烷，化学分子式为CF₃CHFCF₃。是符合美国消防协会NFPA制定NFPA-200规范要求的洁净气体灭火药剂，它的特点是“不导电的、挥发性的或气态的灭火剂，在使用过程中不留残余物”。同时FM-200洁净气体灭火剂对环境无害，在自然中的存留期短，灭火效率高并无毒适用于有工作人员常驻的保护区。

火灾过后，由于FM-200洁净药剂无任何毒副作用，不含溴和氯，而且不会对臭氧造成任何损耗。柴油发电机区域保护FM认证七氟丙烷气体灭火系统量大从优

FM-200七氟丙烷具有热和化学稳定性，但没有其它某些洁净灭火剂极长的大气存留时间。FM-200的大气存留时间为36.5年。美国环保署SNAP认为FM-200并不是在释放之后会长期存留的物质，目前认为FM-200的作用机制是通过热吸收到达80%的灭火效力，另外通过直接化学方式到达20%的效力（氟对火焰连锁反应的作用）。使用FM-200七氟丙烷进行灭火具有下列好处：•降低视觉上的模糊性，并尽量减小对人员造成的危险。•低毒性。•在与自动探测设备配合使用时效果较好，可在10秒内释放出FM-200灭火剂。•只要保持浓度水平即可防止重新燃烧的能力。柴油发电机区域保护FM认证七氟丙烷气体灭火系统量大从优FM-200洁净气体自动灭火系统释放压力小、无毒，很适用于工作人员常驻的保护区。

FM-200七氟丙烷灭火系统适用于正常的商业及工业环境。A级与C级火灾的至低设计浓度为7.17%*。B级火灾有所区别。为确定B级易燃液体的其它建议设计浓度，可参见NFPA2001，所有设计浓度计算均基于灭火浓度，再加上安全系数。A级与C级为20%，B级为30%。

七氟丙烷保护区域容积在全淹没应用中，危险区域必须有不带明显开口的密闭空间，这样才能达到并保持设计浓度。通常计算是以空置区域为基础；家具及装置对于实际浓度几乎没有影响。类似地，在计算中不应考虑大型设备机柜及控制板，因为假设内部区域要求充满灭火剂。每个密闭空间均视为危险区域，要求至少安装一个喷嘴。地板空间、天花板空间、电缆线管等被视为单独的相邻区域，要求有同时释放。板材下方不到300毫米(12")的天花板阻碍物，如横梁不需要加以考虑。超过300毫米(12")的阻碍物会影响灭火剂的分送，要求安装另外的喷嘴。如有问题可联系技术支持中心。为确定容积，可参考现场图纸，应确保比例尺精确且标出了高度，或画出现场草图，加上尺寸及相关详情。计算每个区域的容积。

七氟丙烷属于化学气体灭火剂，灭火机理主要是阻断燃烧链，以化学抑制为主，灭火迅速；根据GB25972要求，七氟丙烷灭火系统的至大喷射时间为10s；七氟丙烷灭火速度更快，对于精密设备和电子机房来说，可以更有效的抢救性保护设备，有重要意义；FM-200七氟丙烷灭火系统具有良好的电绝缘性能，灭火过程洁净，灭火后不留痕迹不会对被保护设备构成危害。主要应用于保护高精密仪器，数据中心，配电间，发电机房等不适合采用水、泡沫或者干粉灭火的场所；FM-200七氟丙烷不含有固体粉尘，油渍，液态储存。

FM-200系统可适用的环境非常extensive；对于A类和C类火灾，设计浓度均为7.17%，但不适用于B类火灾。

FM-200适用于以下火灾类型：

?Class A 木质(Wood) 纸张(Paper)

?Class C 电器火灾(Electrical) 警告：FM-200®灭火药剂对于以下情况无效：
?A类的深度火灾；
?由易燃金属生成的D类火灾；
?在热作用下可发生化学变化的药品；
?迅速氧化的化学药品；
?高温封闭空间(>400°C)

七氟丙烷FM-200气体保护区：结构保护区是以固定的单个密封空间划分，其高度不应低于300mm；防护区围护结构及门窗的耐火极限不应低于0.5h；在药剂释放过程中，防护区围护结构的压力将产生变化，结构必须能承受在释放中产生的600pa的压力。

FM-200七氟丙烷灭火系统中气体释放会有凝结水雾产生，所以在短时间内也许能见度会 有轻微

降低。柴油发电机区域保护FM认证七氟丙烷气体灭火系统量大从优

FM-200柜式气体灭火系统样式美观，集钢瓶、软管、传输管道电气布线于一体，部件基本预组装好，可直接装在保护区。柴油发电机区域保护FM认证七氟丙烷气体灭火系统量大从优

HFC-227ea柜式七氟丙烷气体灭火系统，拒绝一切复杂和繁琐。柜式气体灭火系统——节省空间，方便安装、易于维护，安全可靠，非常重要的一点是，使用HFC-227ea柜式气体灭火系统不会对精致的电子设备造成热冲击损坏。HFC-227ea不具导电性和腐蚀性。此外，它不会留下含油残物或残渣，不会损坏程序设备、数据文件等贵重资产，因而排放后清理时间较短，成本较低，为您的贵重资产提供较安心的保护。HFC-227ea柜式气体灭火系统样式美观，集钢瓶、软管、传输管道电气布线于一体，部件基本预组装好，可直接设置在保护区。同时，你可通过瓶头阀压力表直接观测钢瓶气压，维护起来同样便捷。柴油发电机区域保护FM认证七氟丙烷气体灭火系统量大从优

海盾消防安全科技（武汉）有限公司是一家贸易型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。公司是一家有限责任公司企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努力为广大用户提供高品质的产品。公司拥有专业的技术团队，具有喷淋头，消防泵，报警阀，通用阀门等多项业务。海盾消防将以真诚的服务、创新的理念、高品质的产品，为彼此赢得全新的未来！